

Huiles Spéciales

Pour pompe sous vide et compresseur

Disponible en bouteille de 300, 600 ou 1.000 ml



Nos lubrifiants sont des huiles hydrauliques synthétiques pour compresseurs aux performances exceptionnelles. Conçues pour fournir une protection optimale contre la corrosion lors d'applications dans les industries de transformation et d'emballage des aliments et des boissons.

- > Certifié NSF H1 (contact alimentaire accidentel uniquement)
- > Certifié Halal et Casher
- > Excellente stabilité à l'oxydation
- > Indice de miscibilité à l'eau faible
- > Excellente protection contre la corrosion
- > De couleur pâle, faible odeur
- > Exempt de matières d'origine animale et d'allergènes de noix, de blé ou de gluten.



VISCOSITÉ	ISO VG 32	ISO VG 68	ISO VG 100
Pompe	4 à 21 m ³ /h	21 à 40 m ³ /h	40 à 300 m ³ /h
Viscosité à 40°C	30,7 mm ² /s	67,5 mm ² /s	100 mm ² /s
Viscosité à 100°C	5,8 mm ² /s	10,4 mm ² /s	14,6 mm ² /s
Indice viscosité ASTM D-2270	134	140	143
Densité à 15,6°C ASTM D-4052	0,843 kg/l	0,851 kg/l	0,839 kg/l
Point découlement	-51°C	-47°C	-45°C
Point d'éclair	244°C	258°C	270°C
H1 Certificat		NSF 141500	
Halal		HQC	
Casher		Oui	



Bouchon verseur en option